## PATENT COOPERATION TREATY

From the INTERNATIONAL SEARCHING AUTHOR	ORITY		·	
To: Mr. Mikio HATTA			PCT	
Dia Palace Nibancho, 11-9, Nibancho, Chiyoda-ku, Tokyo 102-0084 Japan			RITTEN OPINION OF THE IONAL SEARCHING AUTHORITY  (PCT Rule 436is.1)	
		Date of mailing (day/month/year)	15. 02. 2005	
Applicant's or agent's file reference F 04-051-PCT		FOR FURTHER A	ACTION See paragraph 2 below	
International application No. PCT/JP2004/013767	International filing date 21. 09. 2004		Priority date (day/month/year) 22. 09. 2003	
International Patent Classification (IPC) of Int. Cl <sup>7</sup> H02K 1/27	or both national classificat	tion and IPC		
Applicant NISSAN MOTOR	CO., LTD.			
I. This opinion contains indications relating to the following items:				
Name and mailing address of the ISA/JP 4-3, Kasumigaseki 3-chome, Chirodo In Tahra 100 0015	Date of completion of the	nis opinion	Authorized officer  Hidehiro Mishimagi 3V 3018	
Chiyoda-ku, Tokyo 100-8915	27. 01. 2005			

# WRITTEN OPINION OF THE INTERNATIONAL SEARCHING AUTHORITY

International application No.

### PCT/JP2004/013767

Bo	x No. I	Basis of this opinion
1.	With re the lang	gard to the language, this opinion has been established on the basis of the international application in mage in which it was filed, unless otherwise indicated under this item.
		This opinion has been established on the basis of a translation from the original language into the following language , which is the language of a translation furnished for the purposes of international search (under Rules 12.3 and 23.1 (b)).
2.	With reg	ard to any nucleotide and/or amino acid sequence disclosed in the international application and necessary to the invention, this opinion has been established on the basis of:
	a. type	of material
	닐	a sequence listing
		table(s) related to the sequence listing
	b. form	at of material
		on paper
		in electronic form
	c. time	of filing/furnishing
		contained in the international application as filed
		filed together with the international application in electronic form
		furnished subsequently to this Authority for the purposes of search
3.	ត	n addition, in the case that more than one version or copy of a sequence listing and/or table(s) relating thereto has been led or furnished, the required statements that the information in the subsequent or additional copies is identical to that a the application as filed or does not go beyond the application as filed, as appropriate, were furnished.
4.	Addition	al comments:

## WRITTEN OPINION OF THE INTERNATIONAL SEARCHING AUTHORITY

International application No. PCT/JP2004/013767

Box No. V	Reasoned statement under Rule 43bis.1(a)(i) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability;
	citations and explanations supporting such statement

1. Statement

Novelty (N)	Claims Claims	1 - 35	_ YES _ NO
Inventive step (IS)	Claims Claims	4, 5, 11 - 13, 19 - 21, 29 - 31 1 - 3, 6 - 10, 14 - 18, 22 - 28, 32 - 35	YES NO
Industrial applicability (IA)	Claims Claims	1 - 35	_ YES NO

#### 2. Citations and explanations:

#### Citation 1:

JP 2003-116235 A (Matsushita Electric Industrial Co., Ltd.)

18 February, 2003 All pages (Family: none)

#### Citation 2:

JP 7-248397 A (KABUSHIKI KAISHA TOSHIBA)

26 September, 1995 All pages (Family: none)

#### Citation 3:

JP 2001-318081 A (KABUSHIKI KAISHA TOSHIBA)

16 November, 2001 All pages (Family: none)

#### Citation 4:

EP 0724929 A2 (KABUSHIKI KAISHA TOSHIBA)

07 August, 1996 All pages & JP 8-206869 A All pages

#### Citation 5:

EP 1209464 A2 (GENERAL ERECTRIC CO.)

29 May, 2001 All pages & JP 2002-236112 A All pages

Document 1 discloses a permanent magnet rotor formed by embedding a magnet in a rotor iron core.

It also suggests the fact that stress is concentrated in the bridge part.

Document 2 discloses a technique for enhancing the stress on the surface of a metal by subjecting the surface to laser peening.

Document 3 discloses a technique for effecting analytical evaluation by condensing the plasma light generated during the course of the laser peening. It also discloses a technique for effecting analytical evaluation by detecting the supersonic wave which is excited at the same time.

## WRITTEN OPINION OF THE INTERNATIONAL SEARCHING AUTHORITY

International application No. PCT/JP2004/013767

#### Supplemental Box

In case the space in any of the preceding boxes is not sufficient. Continuation of: Box V.2.

Document 4 discloses a technique for monitoring the condition of the work of laser peening by photographing the scene of the work with a CCD camera. It also discloses a technique for monitoring the condition of laser peening by detecting the supersonic waves generated during the course of the laser peening.

Document 5 discloses a technique for effecting laser peening with a laser spot fixed and a given object moved relative thereto. It also discloses a technique for washing a coating material away by causing flow of a liquid over the spot irradiated with the laser.

Re: The invention set forth in claims 1 - 3 and 6 - 10

This invention is divested of unobviousness by Documents 1 and 2.

It is easy for a person skilled in the art to exalt intensity by effecting laser peening disclosed in Document 2 at the portion of concentration of stress disclosed in Document 1. It is further easy for a person skilled in the art to impart a depressed state to an iron core during the production of a rotor.

Re: The invention set forth in claim 14

It is easy for a person skilled in the art to form a rotor core by punching.

Re: The invention set forth in claims 15 - 18, 22, and 26 - 28

This invention is divested of unobviousness by Documents 1, 2, and 5.

The technique for implementing laser peening with a laser spot fixed and a given object moved relative thereto and the technique for washing a coating material away by causing flow of a liquid thereon are disclosed in Document 5.

Re: The invention set forth in claims 23 - 25 and 32 - 35

This invention is divested of unobviousness by Documents 1 - 5.

Re: The invention set forth in 4, 5, 11 - 13, 19 - 21, and 29 - 31

Documents 1 - 5 do not suggest, let alone describe, the shape of the part of a laminated material irradiated with laser, the plate thickness of the laminated material, or the size of a laser spot.

### 発信人 日本国特許庁 (国際調査機関)

7. T.	
出願人代理人 八田幹雄	17, 2, 16
<b>袋</b>	11.2.10
あて名	РСТ
〒 102−0084	国際調査機関の見解書
東京都千代田区二番町11番地9	(法施行規則第40条の2) [PCT規則43の2.1]
ダイアパレス二番町	on 'V- FI
	発送日 (日.月.年) 15 2 2005
1000	今後の手続きについては、下記2を参照すること。
出願人又は代理人 の <b>書</b> 類記号 F04-051-PCT	
国際出願番号 国際出願日	優先日
PCT/JP2004/013767 (日.月.年) 21.	09. 2004 (日.月.年) 22. 09. 2003
国際特許分類 (IPC) Int. Cl' HO2K 1/27	
出願人(氏名又は名称)	
日産自動車株式会社	
- この日報母は他の内容も今さ	
1. この見解書は次の内容を含む。 区 第 I 欄 見解の基礎	
第11欄 優先権	BATOT It-P
第Ⅲ欄 新規性、進歩性又は産業上の利用可	能性についての見解の个作成
第17欄 発明の単一性の欠如	る新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての見解、
×  第V欄 PCT規則43の2.1(a)(1)に死足する それを裏付けるための文献及び説明	
第VI欄 ある種の引用文献	
□ 第VII欄 国際出願の不備	
第四欄 国際出願に対する意見	
2. 今後の手続き	一
ーニー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	調査機関とは異なる国際予備審査機関を選択し、かつ、その国 て国際調査機関の見解書を国際予備審査機関の見解書とみなさ 見解事は国際予備審査機関の最初の見解書とみなされる。
ない旨を国際事務局に通知していた場合を除いて、この	見解書は国際予備審査機関の最初の見解書とみなされる。
- の月解患が上記のように国際予備審査機関の見解書と	みなされる場合、様式PCT/ISA/220を送付した日か
┃ よ3月又は優先日から22月のうちいずれか遅く濁∫す	る期限が辞過するまでに、山脈八は曲が 1 間面 重成 2011 ~
な場合は補正書とともに、答弁書を提出することができ	<b>්</b>
さらなる選択肢は、様式PCT/ISA/220を参照	すること。
3. さらなる詳細は、様式PCT/ISA/220の備考を	参照すること。
見解書を作成した日	•
27.01.2005	株勢 宗変本党(佐照のなる聯島) 3V 3018
名称及びあて先	特許庁審査官(権限のある職員) 三島木 英宏
日本国特許庁 (ISA/JP) 郵便番号100-8915	
東京都千代田区霞が関三丁目4番3号	電話番号 03-3581-1101 内線 3356

第1欄 見解の基礎				
1. この見解書は、下記に示す場合を除くほか、国際出願の言語を基礎として作成された。				
□ この見解費は、 それは国際調査	語による翻訳文を基礎として作成した。 査のために提出されたPCT規則12.3及び23.1(b)にいう翻訳文の言語である。			
2. この国際出願で開 以下に基づき見解	]示されかつ請求の範囲に係る発明に不可欠なヌクレオチド又はアミノ酸配列に関して、 r書を作成した。			
a. タイプ	<b>配列表</b>			
	■ 配列表に関連するテーブル			
b. フォーマット	□ <b>書面</b>			
	□ コンピュータ読み取り可能な形式			
c. 提出時期	出願時の国際出願に含まれる			
	□ この国際出願と共にコンピュータ読み取り可能な形式により提出された			
	<b>出願後に、調査のために、この国際調査機関に提出された</b>			
た配列が出際	列表又は配列表に関連するテーブルを提出した場合に、出願後に提出した配列若しくは追加 質時に提出した配列と同一である旨、又は、出願時の開示を超える事項を含まない旨の陳述	書の提出が		
あった。				
4. 補足意見:				
T. However				
1				
···				
:				
	$\cdot$			
· ·				
		•		

第V欄 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についてのPCT規則43の2.1(a)(i)に定める見解、 それを裏付る文献及び説明 1. 見解 請求の範囲 1-35 新規性 (N) 請求の範囲 請求の範囲 4,5,11-13,19-21,29-31 進歩性(IS) 請求の範囲 1-3,6-10,14-18,22-28,32-35 請求の範囲 1-35 産業上の利用可能性(IA) 請求の範囲 2. 文献及び説明 文献1: JP 2003-116235 A (松下電器産業株式会社), 18.02.2003,全頁(ファミリーなし) 文献 2: JP 7-248397 A (株式会社東芝), 26.09.1995,全頁(ファミリーなし) 文献 3: JP 2001-318081 A (株式会社東芝), 16.11.2001,全頁(ファミリーなし) 文献 4: EP 0724929 A2 (KABUASHIKI KAISHA TOSHI BA), 07. 08. 1996, 全頁, &JP 8-206869 A, 全頁 文献 5: EP 1209464 A (GENERAL ERECTRIC COMPAN Y), 29.05.2001, 全頁, &JP 2002-236112 A, 全頁

文献1には、回転子鉄心内に磁石を埋め込んでなる永久磁石回転子が記載されて いる。また、ブリッジ部に応力が集中することも示唆されている。

文献2には、レーザピーニングを行うことで金属表面の応力を改善する技術が記 載されている。

文献3には、レーザピーニングを行う際に発生するプラズマ光を集光し、分析評 価を行う技術が記載されている。また、同時に励起する超音波を検出して分析評価 を行う技術も記載されている。

#### 補充欄

いずれかの欄の大きさが足りない場合

#### 第 V.2. 欄の続き

文献4には、レーザピーニングを行う際、CCDカメラを用いて撮影し、作業状況を監視する技術が記載されている。またレーザピーニングを行う際に発生する超音波を検出してレーザピーニング状態を監視する技術も記載されている。

文献5には、レーザスポットを固定し、対象物を相対的に移動させてレーザピーニングを行う技術が記載されている。またレーザ照射箇所の液体を流動させて皮膜材料を洗い流す技術が記載されている。

請求の範囲第1-3,6-10項記載の発明について

文献1、2により進歩性を有さない。

文献1記載の応力の集中する箇所に文献2記載のレーザピーニングを行って強度を 高めることは当業者にとって容易である。また、ロータを製造する際、鉄心を押し圧 状態とすることは当業者にとって容易である。

請求の範囲第14項記載の発明について ロータ鉄心を抜き打ちで形成することは当業者にとって容易である。

請求の範囲第15-18, 22, 26-28項記載の発明について 文献 1, 2, 5により進歩性を有さない。

レーザスポットを固定して対象物を移動させてレーザピーニングを行う技術、及び 液体を流動させて皮膜材料を洗い流す技術は文献5に記載されている。

請求の範囲第23-25, 32-35記載の発明について 文献1-5により進歩性を有さない。

請求項4,5,11-13,19-21,29-31記載の発明について 文献1-5には、積層体のレーザ照射部の形状及び積層体の板厚とレーザスポット の大きさについて記載も示唆もされてない。